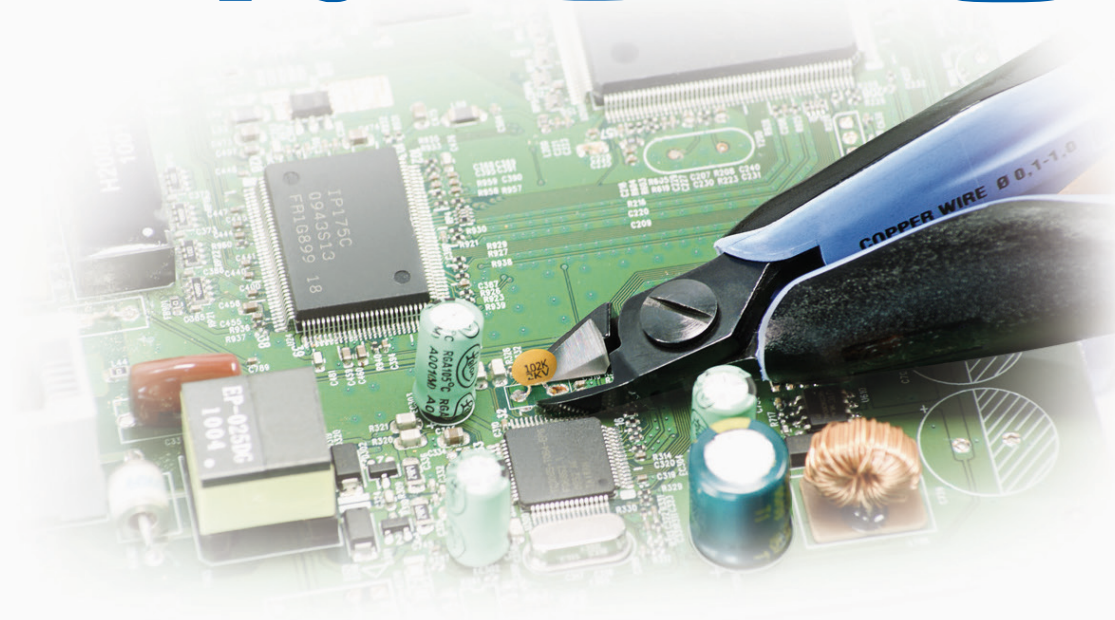


 **LINDSTRÖM**<sup>®</sup>



PRECISIONSVERKTYG



[WWW.LINDSTROMTOOLS.COM/SE\\_SV/](http://WWW.LINDSTROMTOOLS.COM/SE_SV/)



Copyright © 2024 SNA Europe

# Index

## ➤ Introduktion

Vårt uppdrag

Vår värdegrund

Vår historia

En del av Snap-on Group

Vår tillverkning i Europa

Hållbarhet

Innovation

## ➤ Bransch

Elektronik

Medicinteknik

Smyckestillverkning

Övrigt

## ➤ Service

Tillverkningsrepresentanter

Anpassning

Verktygsväljare & korsreferenser

Digitalisering

Distributionscenter

## ➤ Produktkategorier

Klippande precisionstånger

För hårda material

Snittyta

Ergonomiska RX-serien

80-serien

Supreme-serien

HS-serien

EDGE avbitare med eggförskjutning

Hållande precisionstånger

Pincetter

ESD-säkra precisionsskruvmejslar

Momentskruvmejslar

# Symbolbeskrivning

I det här dokumentet kommer du att se följande symboler som gör att du kan få mer information och ladda ner relaterat innehåll.



Besök hemsida



Ladda ner broschyr



Se video



LINDSTRÖM®





# Introduktion

# Vårt uppdrag

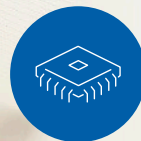
## Förutse alla behov

Lindströms uppdrag är att tillhandahålla oöverträffade partnerskap och prioritera kundnöjdhet, att förstå dagens unika behov och förutse morgondagens framtida lösningar.

Vi vet att det handlar om mer än att få jobbet gjort; det handlar om att leverera utmärkta resultat. Det är därför vi arbetar nära våra kunder för att identifiera och lösa nya och specialiserade utmaningar.

När vi ser framåt är vårt mål att etablera Lindström som den bästa internationella leverantören av högprecisionsverktyg genom att svara på de unika och föränderliga behoven inom specialiserade industrier.

Vi levererar lösningar som hjälper dig att åstadkomma högsta standard.



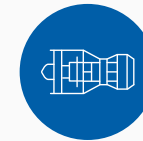
Elektronik



Medicinteknik  
tillverkning



Smyckes-  
tillverkning

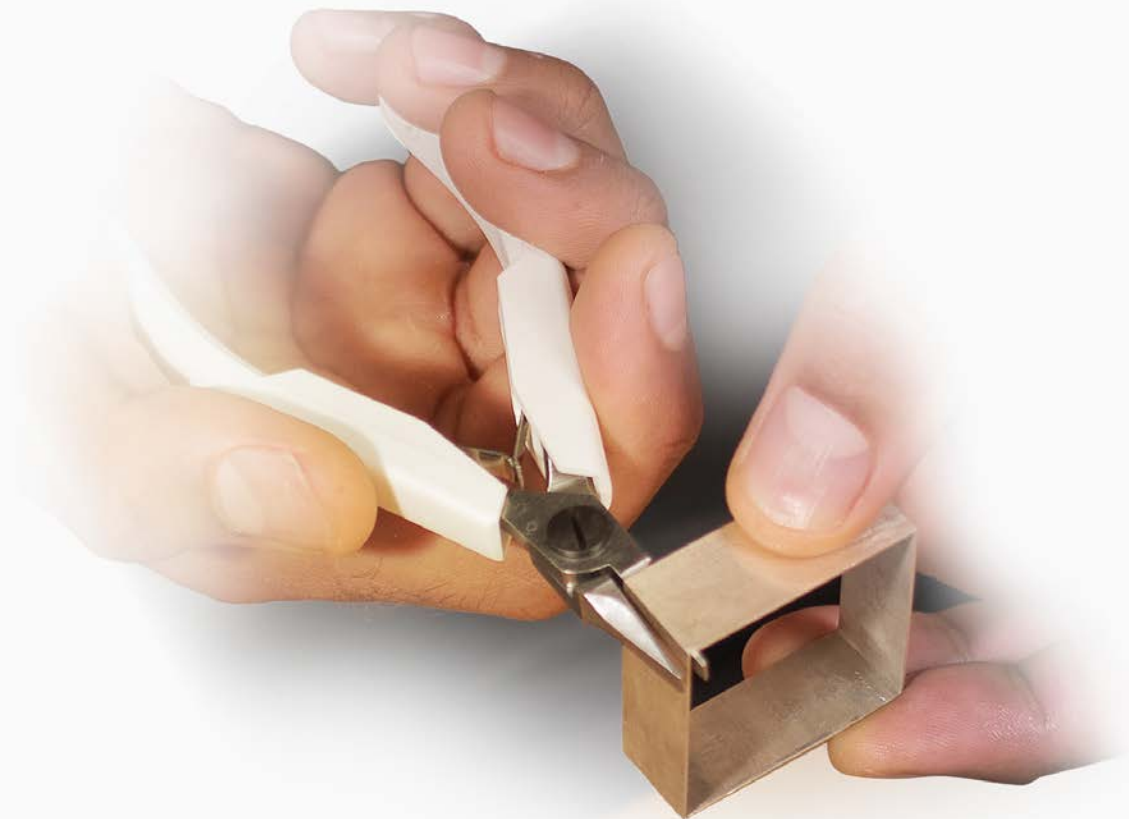


Luftfart och  
försvar



Urmakeri och  
optik

# Värdegrund



- ▶ **Kvalitet:** Grunden för de verktyg vi designar och tillverkar.
- ▶ **Noggrannhet:** Våra rigorösa tillverkningsstandarder tar hänsyn till varje detalj för att möta industrins behov.
- ▶ **Pålitlighet:** Kundnöjdhet kommer först.
- ▶ **Samarbete:** Lindström växer tack vare sina mänskliga resurser.
- ▶ **Erfarenhet:** Med över 165 års erfarenhet inom området precisionsverktyg fortsätter vi att lära oss och växa.



# Vår historia

Lindström börjar tillverka produkter i Stenkvista, Sverige, vilket gör oss till den äldsta handverktygstillverkaren som finns idag.

Försäljningen expanderar över hela Skandinavien och Centraleuropa.

Lindström säljs till B.A. Hjorth & Co, idag känt som BAHCO.

Lindström förvärfas av Snap-on Group.

Produktionen av Lindströms tänger flyttar till Irún, Spanien.

M2-serien med extra hårda skär lanseras.

Lindström lanserar sitt sortiment av ESD-säkra precisions-skruvmejslar.

Lindström lanserar rekonditionerings-tjänsten för precisionstänger.

1856

1944

Sent 1940-tal

1970-talet

1974

1988

1999

1999

2007

2011

2015

2021

2022

2023

2024

Lindström lanserar ett nytt sortiment handverktyg för tandläkare (Eskil-serien) och en ett för juvelerare (Supreme-serien).

Lindström utvecklar en ny serie handverktyg för elektronikindustrin och utökar försäljningen till de brittiska marknaderna och USA på 1980-talet.

Lindström lanserar en serie precisionspincetter.

Lindström förvärfas av Snap-on Group och momentverktyg börjar tillverkas i Kalifornien, USA.

Lindström lanserar PS-serien för tillverkning av medicintekniska produkter.

Lindström lanserar sitt sortiment tänger med hårdmetallskär och ett gediget sortiment för medicintekniska tillverkare.

Lindström lanserar EDGE, en serie hållbara och kostnadseffektiva avbitartänger med eggförskjutning.

# En del av Snap-on Group

Lindström köptes upp av Snap-on Group 1999.

Snap-on Inc. är en ledande global innovatör, tillverkare och marknadsförare av verktyg, utrustning, diagnostik, reparationsinformation och systemlösningar för professionella användare som utför kritiska uppgifter inom olika områden inom industri, luftfart, jordbruk, konstruktion, gruvdrift, naturresurs och kraftproduktion.

Varumärket Snap-on förmedlar professionalism, vilket ger förtroende till dem som utför mycket specialiserat och krävande och kritiskt arbete. Det är välkänt och hyllat bland proffs som utför sådant arbete, eftersom resultaten är oöverträffade.

13 200  
medarbetare  
globalt\*

Nettoomsättning  
4,7 miljarder  
USD\*

Över 85 000  
artiklar\*



# Tillverkning i Europa

Med sin tillverkning i Europa följer Lindström strikt de högsta europeiska standarderna, inte bara som ett krav utan ett engagemang för kvalitet och säkerhet. Fördelen med kortare leveransavstånd till europeiska distributörer gör att vi kan skapa effektivare leveranskedjor, minska ledtiderna och förbättra lyhördheten för marknadens krav.

Denna närhet främjar inte bara ekonomisk effektivitet utan underlättar också ett närmare samarbete mellan tillverkare och distributörer, vilket ytterligare förbättrar produktkvaliteten och kundnöjdheten.

Lindström har för närvarande tillverkningsanläggningar av precisionstänger i Spanien (Irún, Vitoria och Soralue), och momentverktyg i Kalifornien. Primära distributionscentraler i Europa (Helmond och Vitoria), samt lokala lager i USA (Georgia), Mexiko (New Mexico), Chile, Argentina, Turkiet, Kina (Kunshan), Australien och Nya Zeeland, vilket placerar oss i närheten av både våra europeiska och internationella kunder.



# Hållbarhet



Lindström strävar efter att minska miljöpåverkan från vår verksamhet, inklusive frakt och avfallsgenerering.

## ▶ Tillverkning i Europa

Lindströms verktyg tillverkas i Spanien och USA (Kalifornien). Detta tillåter oss också att behålla full kontroll över produktionsprocessen, vilket minskar risken för fel och slöseri, och ger produktionskvalitet i enlighet med europeiska standarder .

## ▶ Material av högsta kvalitet

Våra verktyg är tillverkade av de bästa materialen, vilket säkerställer att de håller så länge som möjligt om de används på rätt sätt, vilket bidrar till att minska avfall och energikostnader i samband med produktion.

## ▶ Återvinning

Lindström tillhandahåller omfattande riktlinjer per land om hur man återvinner våra förpackningar.

## ▶ Distributionscenter

Lindströms globala distributionscenter i Nederländerna, Spanien, Chile, Argentina, Turkiet, Australien, Nya Zeeland, Kina, Singapore, Malaysia, Mexiko och USA tillåter oss att minimera vårt koldioxidavtryck genom skeppning till distributörer och kunder lokalt.



# Innovation

Lindströms fokus på innovation har resulterat i några av de mest långlivade, ergonomiska och tåliga precisionsverktygen i branschen idag.

## ▶ Ergonomi

Lindström's ERGO™ verktygshandtag är designade och utvecklade i samarbete med användarna själva, för att få kunskap om exakt hur våra verktyg används. De är designade för att fungera med och för användaren, maximera komforten och minimera ansträngningen, vilket minskar risken för trötthet och muskel- och skelettbesvär. ERGO™-verktyg ger utmärkt kontroll, vilket gör att våra kunder kan uppnå högsta möjliga förutsättningar och bästa resultat.



## ▶ Anpassning

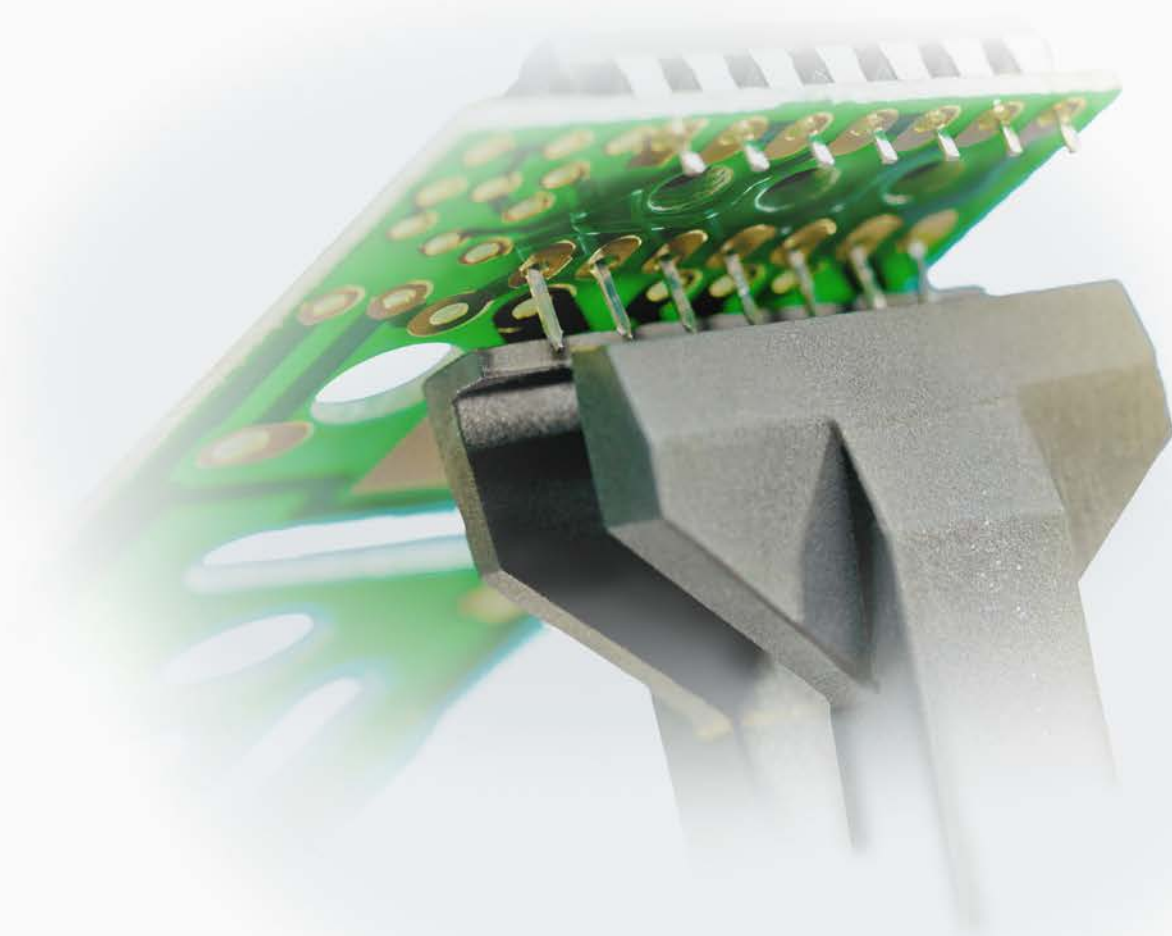
Lindströms breda kundbas består även av innovatörer, som ofta kontaktar oss för att designa skräddarsydda verktyg för specifika behov och arbetsuppgifter.



## ▶ [Till anpassningar](#)

### Ständig kontakt med marknaden

Vi lyssnar noga på marknadens behov, vad våra kunder efterfrågar och annan utveckling i branschen för att hålla oss uppdaterade med de senaste trenderna och lansera de mest innovativa och banbrytande produkterna.



# Branscher



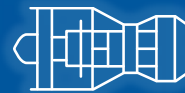
Elektronik



Medicinsk  
tillverkningsindustri



Smyckes-  
tillverkning



Luftfart & Försvar



Urmakeri & Optik

# Elektronik



Lindström har varit elektronikindustrins förstahandsval sedan starten i början av 1900-talet.

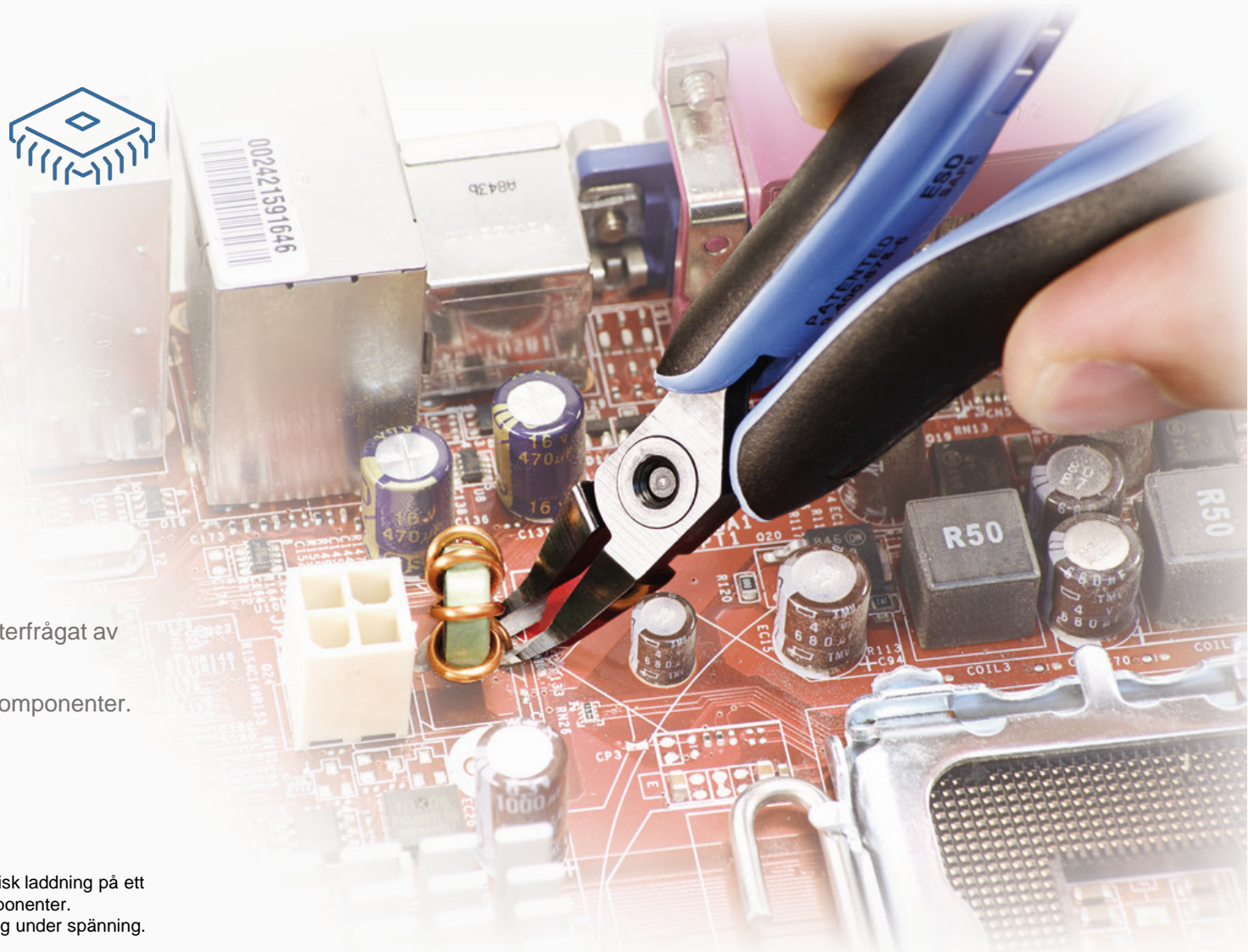
Vår första RX-serie revolutionerade handverktögsindustrin med ergonomiska tänger för elektronikindustri, elektronik inom försvaret och flygproduktion. Ett bevis på vårt engagemang för att designa verktyg som tillgodoser användarens behov.

När dessa branscher utvecklades, minskade detaljerna i storlek och ökade i komplexitet. Lindström svarade och utvecklade nya tång- och eggprofiler för att möta kraven.

- ▶ Ultra-Flush® klippande tänger med minimal stöt vid genomklippning efterfrågat av försvaret.
- ▶ Avsmalnande och ufrästa huvuden för att nå mellan och under små komponenter.
- ▶ Specialformer för bockning av känslig tråd utan att orsaka skador.
- ▶ Tänger med extra smala spetsar för arbete under mikroskop.



Alla Lindströms tänger är ESD-säkra och avleder elektrostatisk laddning på ett säkert sätt, vilket minskar risken för skador på känsliga komponenter. Varning! Lindströms tänger ska aldrig användas på utrustning under spänning.





## Elektronik | Utvalda produkter



### ▶ [8148 | Precisionssidavbitare med avsmalnande urfräst huvud och Ultra-Flush eggform](#)

Det finaste klippresultatet som finns med den jämnaste snittytan.

Perfekt lödbarhet för användning i elektronik med snäva toleranser.

Ett avsmalnande och urfräst huvud, idealiskt för användning i trånga utrymmen och för omarbetning.



### ▶ [Trådformare och avbitare](#)

Kapar tråd till en bestämd längd och formar en avlastning på komponenttråd upp till 16 AWG i ett enda moment.

Vi kan skräddarsy valfri längd eller bredd både på formning och klippning ([Läs mer under anpassningar](#)).

### ▶ [7892 | 60° bockad spetstång](#)

Perfekt spetssymmetri.

Lämplig för positionering av komponenter.

Ger bra åtkomlighet och ett grepp som inte skadar komponenten.

Bra sikt och en bekväm handledsposition.



### ▶ [RX 8248 | ERGO™ 45° snedavbitare med långt och urfräst huvud](#)

45° vinklad käft med 18 mm längd för bästa åtkomlighet.




























För arbete under och mellan låga komponenter med tunna trådar.

Liten stöt vid genomklippning.





## Elektronik | Marknadsledande på precisionstänger med hundratals varianter

		Diagonal Cutters											
		XS <i>(a) 8.0 / 0.31 – (b) 5.0 / 0.20</i>			S <i>(a) 10.0 / 0.39 – (b) 6.0 / 0.24</i>			M <i>(a) 12.5 / 0.49 – (b) 6.0 / 0.24</i>			L <i>(a) 16.0 / 0.63 – (b) 8.0 / 0.31</i>		
		 RX	 80	 HS	 RX	 80	 HS	 RX	 80	 HS	 RX	 80	 HS
 Oval	 Micro-Bevel®	RX-8130	8130	HS-8130	RX-8140	8140	HS-8140	RX-8150	8150	HS-8150	RX-8160	8160	HS-8160
	 Flush	RX-8131	8131	HS-8131	RX-8141	8141	HS-8141	RX-8151	8151	HS-8151	RX-8161	8161	HS-8161
	 Ultra-Flush®	RX-8132	8132	HS-8132	RX-8142	8142	HS-8142	RX-8152	8152	HS-8152	RX-8162	8162	HS-8162
 Tapered	 Micro-Bevel®	RX-8133	7190	HS-8133	RX-8143	8143	HS-8143	RX-8153	8153	HS-8153	RX-8163	8163	HS-8163
	 Flush	RX-8134	7191	HS-8134	RX-8144	8144	HS-8144	RX-8154	8154	HS-8154	RX-8164	8164	HS-8164
	 Ultra-Flush®		8135	HS-8135	RX-8145	8145	HS-8145	RX-8155	8155	HS-8155	RX-8165	8165	HS-8165
 Tapered & Relieved	 Micro-Bevel®	RX-8136	8136	HS-8136	RX-8146	8146	HS-8146	RX-8156	8156	HS-8156	RX-8166	8166	HS-8166
	 Flush	RX-8137	8137	HS-8137	RX-8147	8147	HS-8147	RX-8157	8157	HS-8157	RX-8167	8167	HS-8167
	 Ultra-Flush®	RX-8138	8138	HS-8138	RX-8148	8148	HS-8148	RX-8158	8158	HS-8158	RX-8168	8168	HS-8168
 Extra Tapered & Relieved	 Flush	RX-8137MX											
	 Ultra-Flush®	RX-8138MX											

Tabellen fortsätter på nästa sida.



Besök verktygsväljaren



Läs mer i produktkatalogen




























Läs mer i elektronikatalogen



Alla Lindströms tänger är ESD-säkra och avleder elektrostatiske laddning på ett säkert sätt, vilket minskar risken för skador på känsliga komponenter.  
Varning! Lindströms tänger ska aldrig användas på utrustning under spänning.



## Elektronik | Marknadsledande på precisionstånger med hundratals varianter

		Diagonal Cutters											
		XS <small>(a) 8.0 / 0.31 - (b) 5.0 / 0.20</small>			S <small>(a) 10.0 / 0.39 - (b) 6.0 / 0.24</small>			M <small>(a) 12.5 / 0.49 - (b) 6.0 / 0.24</small>			L <small>(a) 16.0 / 0.63 - (b) 8.0 / 0.31</small>		
													
11 Degrees Angle	 Micro-Bevel®					7290							
11 Degrees Angle	 Flush					7291							
11 Degrees Angle Short	 Flush					7293							
20 Degrees Angle	 Flush				RX 8211	8211							
45 Degrees Angle <i>Tapered</i>	 Flush				RX 8247	8247							
45 Degrees Angle <i>Tapered &amp; Relieved</i>	 Flush				RX 8248	8248							
End Cutter	 Flush					7292							
End Cutter <i>Thin Tip</i>	 Flush					7292G							
Reverse Angle	 Flush					7280							
Tip Cutter	 Flush				RX 8149	8149							
Micro Tip Cutter <i>Long Head 10°</i>	 Flush	RX8233A											
Micro Tip Cutter <i>Short Head 10°</i>	 Flush	RX8234A											
Micro Tip Cutter <i>Long Head Relieved 50°</i>	 Flush	RX8237A											



Besök verktygsväljaren



Läs mer i produktkatalogen














Läs mer i elektronikatalogen

Tabellen fortsätter på nästa sida.



# Elektronik | Marknadsledande på precisionstänger med hundratals varianter

Shear Cutters		M		L	
 Width (a) (mm / inch) Thickness (b) (mm / inch)		(a) 12.5 / 0.49 – (b) 6.0 / 0.24		(a) 16.0 / 0.63 – (b) 8.0 / 0.31	
					
 Tapered	 Micro-EDGE	6151 Dura Shear			
	 Flush-EDGE	6152 Acu Shear	6152SS Inox Shear		
	 Flush-EDGE				
Oblique	 Flush-EDGE	6258 Angle Shear			
Pointy	 Flush-EDGE	6159 Peak Shear			
Multipurpose Shear	 Flush			HS6000 Serrated-Jaws	
Multipurpose Shear	 Flush			HS6001 Smooth-Jaws	

Diagonal Cutters for Hard Materials		S		M		L	
 Width (a) (mm / inch) Thickness (b) (mm / inch)		(a) 10.0 / 0.39 – (b) 6.0 / 0.24		(a) 12.5 / 0.49 – (b) 6.0 / 0.24		(a) 16.0 / 0.63 – (b) 8.0 / 0.31	
		 RX	 80	 RX	 80	 RX	 80
Extra Hardened	 Micro-Bevel®	RX8140M2	8140M2	RX8150M2	8150M2	RX8160M2	8160M2
Bullnose Head	 Micro-Bevel®					RX8160BPS	
	 Flush			RX8151BPS			
Carbide Cutter	 Flush				7154TC		
Heavy Duty Cutter	 Progressive Bevel					TRX 8180	



Besök verktygsväljaren



Läs mer i produktkatalogen



Läs mer i elektronikatalogen



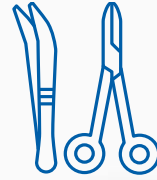
## Elektronik | Lindström Ultra-Flush® tänger



Klicka på uppspelningsknappen för att se videon om Lindström tänger med Ultra-Flush® egg.

**Det finaste och renaste snittet på marknaden.**

# Medicinteknik



Lindström är förstahandsvalet för medicinteknisk tillverkning, både när det gäller trimmning och montering av högteknologisk elektronik.

I över trettio år har tänger från Lindström använts för att tillverka pacemaker, stentar, katetrar, mandränget med mera. Lindströms tekniska förbättringar drivs idag av våra kunder och deras efterfrågan på pålitliga, exakta och mångsidiga verktyg.

Lindström är ledande i produktionen av handverktyg som uppfyller de specifikationer från tillverkare som använder ett brett sortiment av material såsom platina, nitinol, rostfritt stål, titan och armerad isolering och väv.





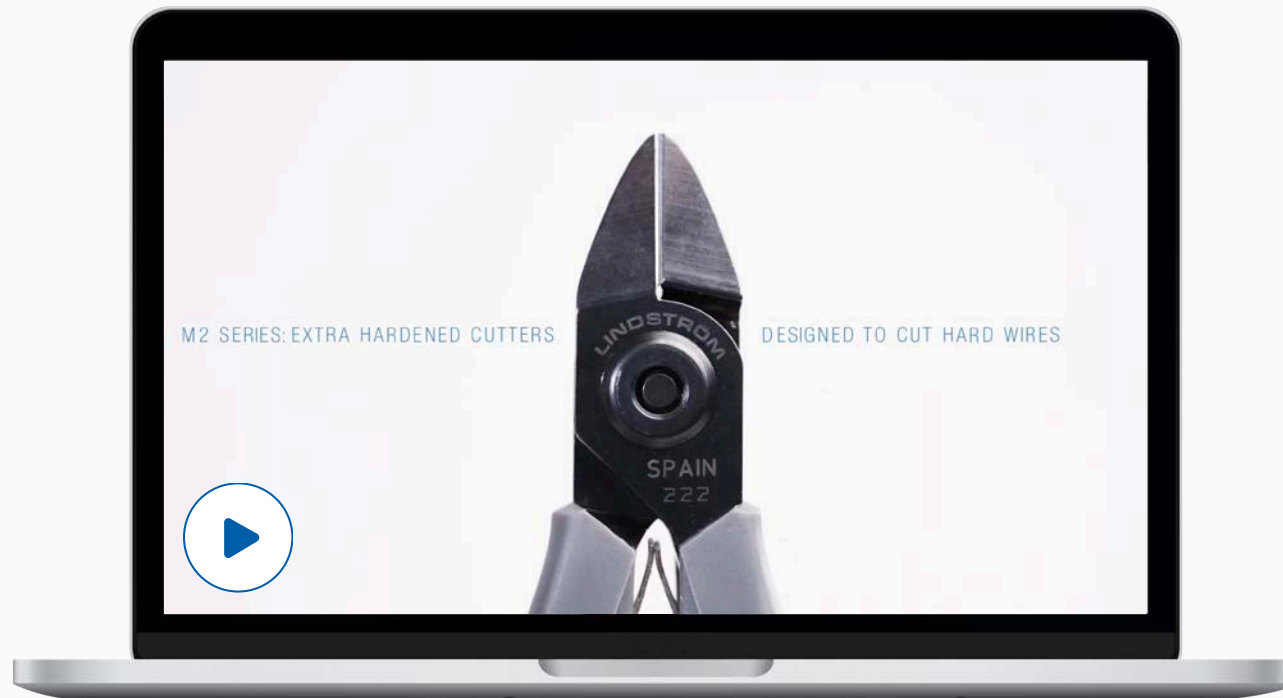
## Medicinteknik | Precisionssidavbitare med egg i volframkarbid



Klicka på uppspelningsknappen för att se videon om Lindströms precisionssidavbitare med eggar i volframkarbid.



## Medicinteknik | Extrahärdade M2-serien



Klicka på play-knappen för att se videon om Lindströms extrahärdade M2-serie.

# Smycken



Lindström har förtjänat professionella juvelerares förtroende och lojalitet i över 165 år.

Idag väljer juvelerare, hobbyanvändare och konstnärer runt om i världen våra tänger för att skapa unika designer, bocka tråd exakt och utföra konsekvent jämna snitt.

Lindströms användare prioriterar komfort, balans och ergonomi. Våra produkter är en förlängning av deras händer och färdigheter, ett sätt att förverkliga sin kreativitet med verktyg de kan lita på. De kräver ett verkligt jämnt snitt, perfekt linjerade käftar och en egg som förblir vass.

Förtroende är avgörande, eftersom konstnärliga skapelser ofta kräver dyra material med liten tolerans för spill.





## Smyckestillverkning | Utvalda produkter



### ▶ [8141 Sidavbitare med ovalt huvud](#)

Det finaste snittet och bästa valet för arbete i trånga utrymmen.

Starkt ovalt huvud fördelar klippkraften.

Finns för olika snittytor med Micro-Bevel®, Flush och Ultra-Flush®.

En av Lindströms mest sålda produkter.



### ▶ [6152 Sidavbitare, flush cut, avsmalnande huvud](#)

Idealisk för smycken, urmakeri och arbete med ädelmetaller.

Skär med eggförskjutning gör att stöten ger minimal vid genomklippning.

kontrollerad eggförskjutning på mindre än 0,2 mm som kan leverera ett rent, plant snitt även i de finaste trådarna.



Video 1 Video 2



### ▶ [RX 7890 ERGO™ spetstång](#)

För precisionsbockning av ömtåliga trådar.

ESD-säkra och ergonomiska handtag.

Returfjäder som ger minimalt motstånd och kan justeras i tre olika lägen eller tas bort.



Video 1 Video 2



### ▶ [7892 bockad spetstång](#)

Supreme-serien är en favorit bland pärl- och smyckeskonstnärer.

ESD-säkra handtag i enkomponentsmaterial med retur fjäder.

Slipning med numeriskt styrda maskiner garanterar noggrann eggbearbetning och hög prestanda.





## Smyckestillverkning | EDGE tänger



Klicka på uppspelningsknappen för att se videon om Lindström EDGE-tänger.

# Övrigt

## Luftfart & Försvar

Lindström designar och tillverkar både standardprodukter och specialverktyg för flyg-, försvarsindustrin. Vi har utvecklat verktyg som används i specialiserade applikationer för de största namnen inom försvarsindustrin och för små nystartade företag som utvecklar ny teknik.





## Urmakeri

Lindström utvecklar verktyg för klocktillverkningsindustrin, vilka har blivit en riktmarke för precision bland proffs. Precisionstänger som [EDGE avbitare 6152](#), och [Högprecisionspincett TL 000-SA](#) är specialdesignade för att nå under svåråtkomliga komponenter, vilket underlättar känslig klippning i värdefulla arbetsstycken.



## Optik

Lindströms precisionsverktyg, inklusive våra [Precisionspincetter](#) och [EDGE snedavbitare 6258](#). Optiker som litar på dem för precisionsarbete på ömtåliga produkter med högt värde. Dessa verktyg säkerställer noggrannhet och åtkomlighet, vilket gör dem idealiska för precisionsarbete inom optikindustrin.



# Service



Tillverknings-  
representanter



Anpassning



Verktygsväljare  
och korsreferens



Digitalisering



Distributionscenter

# Tillverkningsrepresentanter

Lindström har ett omfattande nätverk av tillverkningsrepresentanter för att driva din verksamhet till framgång. Som en del av detta nätverk får du tillgång till ett brett utbud av fördelar och möjligheter.



## Omfattande geografisk täckning

Våra representanter är strategiskt placerade i Europa, USA, Asien, Australien, Nya Zeeland och Centralamerika för att representera varumärket. Denna globala täckning förbättrar logistiken avsevärt och gör det möjligt för yrkesverksamma att tala med en representant på deras eget språk..



## Etablerade kundrelationer

Under årtal av engagerad service har våra representanter byggt starka kontakter och förtjänat kundernas förtroende i sina respektive områden, vilket skapar en solid grund för framgångsrik försäljning och tillväxt.



## Expertkunskap i branschen

Våra representanter har djupgående kunskaper om tillverkningssektorn och förstår dess unika utmaningar och möjligheter. De är väl insatta i de senaste trenderna, teknologierna, marknadsdynamiken och kommunicerar framgångsrikt värdet och fördelarna med våra produkter och tjänster..



## Bevisad försäljningserfarenhet

Våra representanter levererar enastående resultat. Deras expertis inom försäljning och kundrelationshantering säkerställer att dina produkter eller tjänster positioneras effektivt på marknaden och stödjer dig i dina dagliga rutiner.



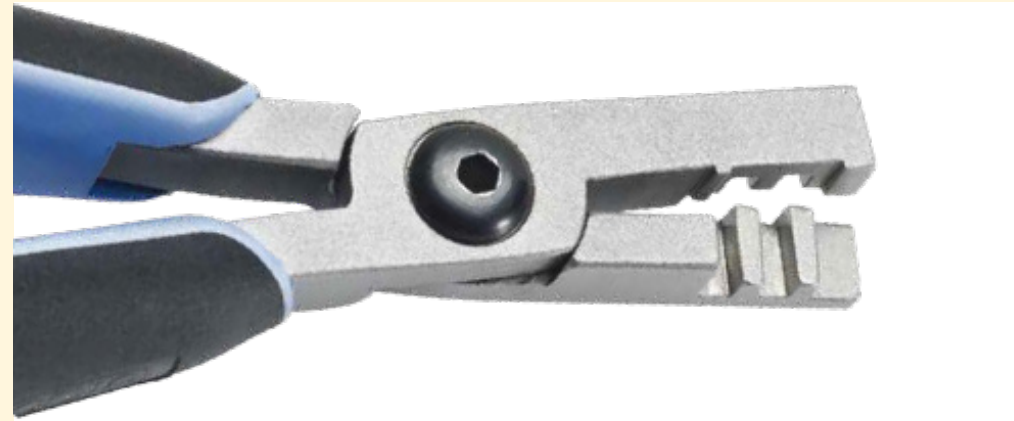
# Anpassning

Lindströms kunder är innovatörer och utvecklar ständigt nya tekniker och branscher. När behovet uppstår av att förbereda prototyper, lägga till eller ta bort unika komponenter eller kapa egenutvecklad hård tråd, vänder sig våra kunder till oss för specialkonstruerade verktyg. Vi har utvecklat högt specialiserade verktyg för både de största namnen inom tillverkning av medicintekniska produkter och nya uppstarter. Varje projekt får samma noggrannhet för att skapa det bästa verktyget för jobbet. Det finns ingen minsta orderkvantitet.

Våra konstruktörer och tillverkningsrepresentanter arbetar direkt med produktionsingenjörer för att säkerställa mycket framgångsrika resultat.



## EN FRAMGÅNGSHISTORIA FRÅN LINDSTRÖM



- ▶ En kund kom till oss från elektronikindustrin och behövde ett specialkonstruerat transistorverktyg.
- ▶ Vårt verktygsdesignsteam gick till ritbordet för att utveckla ett verktyg från grunden.
- ▶ De formade verktyget enligt kundens exakta specifikationer. Det behövdes förvandla 5 lika långa ledare till 3 långa och 2 korta ledare
- ▶ Resultatet: Specialanpassad trådformningstång RX 601-16, redo för leverans!

# Verktygsväljare & korsreferens



## Lindströms verktygsväljare

Lindströms verktygsväljare är vår senaste digitala satsning. Den har utformats för att hjälpa våra kunder att välja exakt rätt verktyg för jobbet, genom att klicka på specifika parametrar inklusive huvudform och storlek, klippresultat, handtagstyp och klippkapacitet.



## Korsreferensarkivet

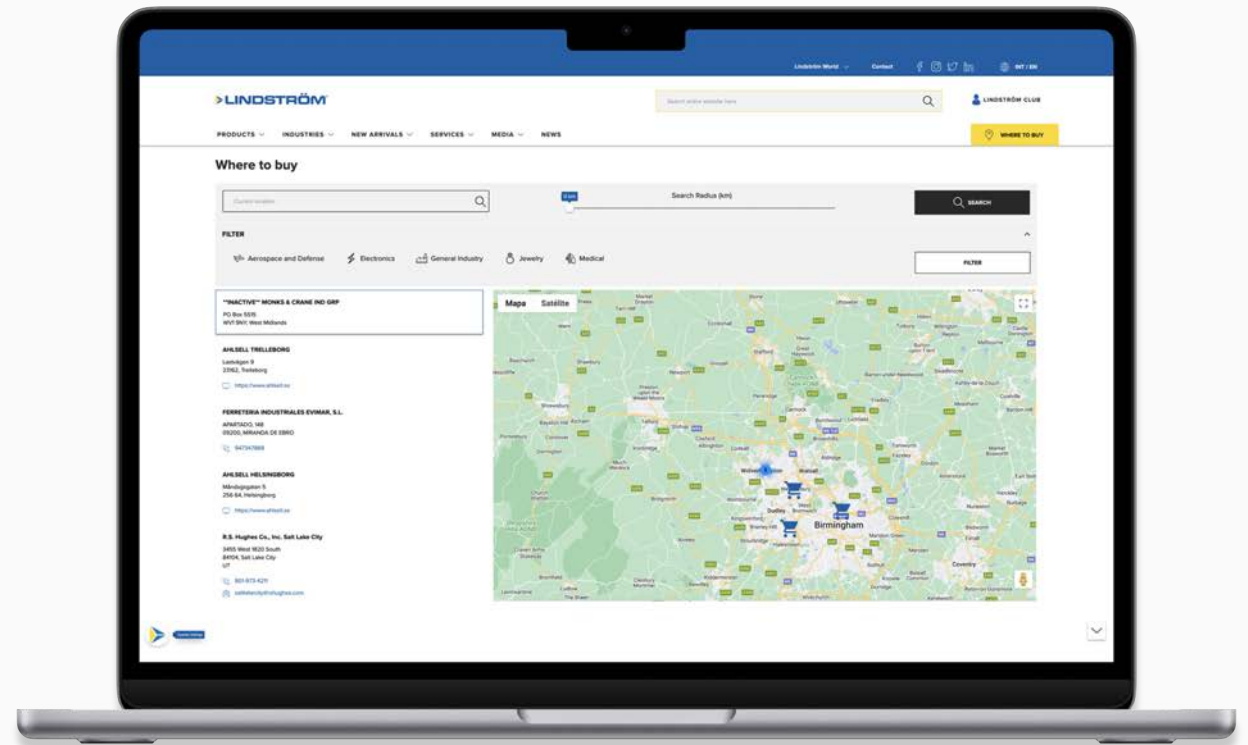
Lindströms korsreferensarkiv har utvecklats för att ge information om produktjämförelser mellan Lindström och våra konkurrenter till våra kunder, distributörer och säljteam..



# Digitalisering

Lindström erbjuder en rad digitala verktyg och medier för att hjälpa kunder att hitta och välja rätt lösning. Distributörer får också tillgång till digitala hjälpmedel för att stödja sina kunder:

- ▶ **Hitta butik:** Gör det möjligt för webbplatsbesökare att se närmaste köpställe via Google Maps.
- ▶ **E-kataloger:** Ett brett urval av digitala kataloger, certifieringar, produktblad och tekniska datablad med djupgående information om alla Lindströms produkter och tjänster.
- ▶ **Produktinformation (PIM):** Ett brett urval av digitala kataloger. Distributörer får tillgång till högkvalitativa foton och videor av Lindströms produkter, samt omfattande tekniska datablad, certifieringar och produktbeskrivningar. Vårt digitala team stöder även distributörer med Lindströms hjälpmedel, såsom vår anpassningstjänst, verktygsväljaren med mera. certifieringar, produktblad, tekniska datablad med djupgående information om alla Lindströms produkter och tjänster.



Alla online-resurser (förutom PIM) kan nås via [https://www.lindstromtools.com/se\\_sv/](https://www.lindstromtools.com/se_sv/).

# Distributionscenter

Lindström har för närvarande primära distributionscentraler i Helmond och Vitoria (Europa), samt lokala lager i USA (Georgia), Mexiko (New Mexico), Chile, Argentina, Turkiet, Kina (Kunshan), Australien och Nya Zeeland, vilket placerar oss nära både våra europeiska och internationella kunder.

Denna globala täckning gör att vi kan vara närmare och erbjuda en mycket mer personlig service till våra miljontals kunder och skapa ett flerspråkigt nätverk.

Minsta orderkvantitet (MOQ) är en enhet för 90 % av vårt produktsortiment.

---



# Produktkategorier



Avbitar-  
tänger



EDGE-  
tänger



Hållande  
tänger



Pincetter



ES-säkra  
precisions-skruvmejslar



Moment-  
skruvmejslar



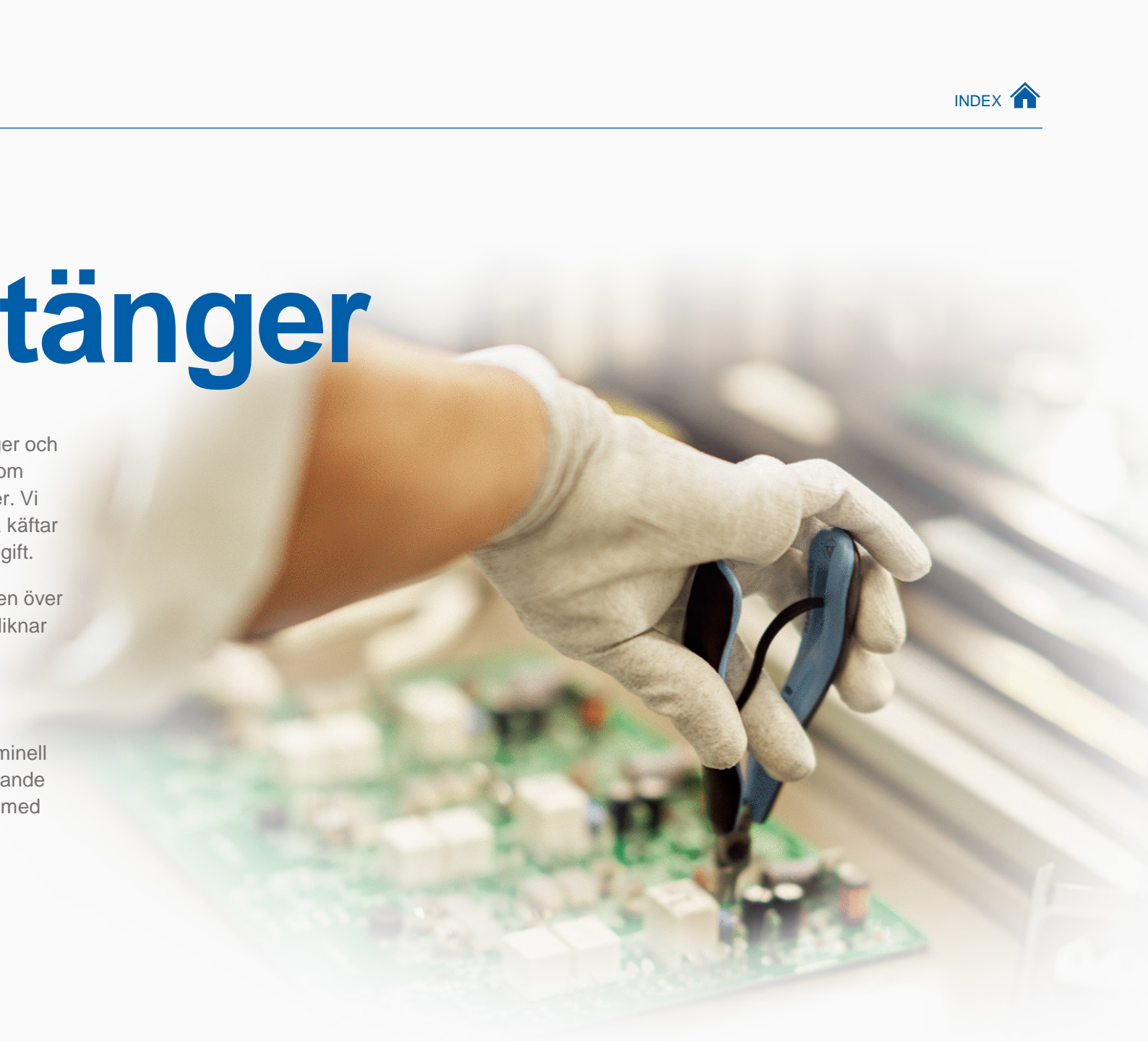
Satser

# Precisionstänger

Lindström är marknadsspecialist på tillverkning av precisionstänger och välkänt för kunder som arbetar inom många olika branscher, såsom smycken, elektronik eller tillverkning av medicintekniska produkter. Vi erbjuder över 300 modeller med en rad olika eggtyper (från ovala käftar till mikropspetsar) som ger bästa möjliga klippresultat för varje uppgift.




























Lindströms tänger är smidda, vilket gör att vi kan behålla kontrollen över processen från början. Den patentskyddade stållegeringen, som liknar högkvalitativ kullagertillverkning, säkerställer hållbarhet och lång livslängd.

Med en skärhårdhet på 63–65 HRC överträffar Lindströms precisionstänger konkurrenterna även när de används utöver nominell kapacitet, tack vare stålets kvalitet och likformighet, samt banbrytande slipprocesser, vilket resulterar i anmärkningsvärd motståndskraft med minimalt brott.





## Precisionstänger

Diagonal Cutters													
		XS <i>(a) 8.0 / 0.31 - (b) 5.0 / 0.20</i>			S <i>(a) 10.0 / 0.39 - (b) 6.0 / 0.24</i>			M <i>(a) 12.5 / 0.49 - (b) 6.0 / 0.24</i>			L <i>(a) 16.0 / 0.63 - (b) 8.0 / 0.31</i>		
		 RX	 80	 HS	 RX	 80	 HS	 RX	 80	 HS	 RX	 80	 HS
 Oval	 Micro-Bevel®	RX-8130	8130	HS-8130	RX-8140	8140	HS-8140	RX-8150	8150	HS-8150	RX-8160	8160	HS-8160
	 Flush	RX-8131	8131	HS-8131	RX-8141	8141	HS-8141	RX-8151	8151	HS-8151	RX-8161	8161	HS-8161
	 Ultra-Flush®	RX-8132	8132	HS-8132	RX-8142	8142	HS-8142	RX-8152	8152	HS-8152	RX-8162	8162	HS-8162
 Tapered	 Micro-Bevel®	RX-8133	7190	HS-8133	RX-8143	8143	HS-8143	RX-8153	8153	HS-8153	RX-8163	8163	HS-8163
	 Flush	RX-8134	7191	HS-8134	RX-8144	8144	HS-8144	RX-8154	8154	HS-8154	RX-8164	8164	HS-8164
	 Ultra-Flush®		8135	HS-8135	RX-8145	8145	HS-8145	RX-8155	8155	HS-8155	RX-8165	8165	HS-8165
 Tapered & Relieved	 Micro-Bevel®	RX-8136	8136	HS-8136	RX-8146	8146	HS-8146	RX-8156	8156	HS-8156	RX-8166	8166	HS-8166
	 Flush	RX-8137	8137	HS-8137	RX-8147	8147	HS-8147	RX-8157	8157	HS-8157	RX-8167	8167	HS-8167
	 Ultra-Flush®	RX-8138	8138	HS-8138	RX-8148	8148	HS-8148	RX-8158	8158	HS-8158	RX-8168	8168	HS-8168
 Extra Tapered & Relieved	 Flush	RX-8137MX											
	 Ultra-Flush®	RX-8138MX											

Tabellen fortsätter på följande bild.



Verktygsväljaren




























Stora katalogen



Elektronikkatalogen



# Precisionsavbitare

		Diagonal Cutters											
		XS <small>(a) 8.0 / 0.31 - (b) 5.0 / 0.20</small>			S <small>(a) 10.0 / 0.39 - (b) 6.0 / 0.24</small>			M <small>(a) 12.5 / 0.49 - (b) 6.0 / 0.24</small>			L <small>(a) 16.0 / 0.63 - (b) 8.0 / 0.31</small>		
													
11 Degrees Angle	 Micro-Bevel®					7290							
11 Degrees Angle	 Flush					7291							
11 Degrees Angle Short	 Flush					7293							
20 Degrees Angle	 Flush				RX 8211	8211							
45 Degrees Angle <i>Tapered</i>	 Flush				RX 8247	8247							
45 Degrees Angle <i>Tapered &amp; Relieved</i>	 Flush				RX 8248	8248							
End Cutter	 Flush					7292							
End Cutter <i>Thin Tip</i>	 Flush					7292G							
Reverse Angle	 Flush					7280							
Tip Cutter	 Flush				RX 8149	8149							
Micro Tip Cutter <i>Long Head 10°</i>	 Flush	RX8233A											
Micro Tip Cutter <i>Short Head 10°</i>	 Flush	RX8234A											
Micro Tip Cutter <i>Long Head Relieved 50°</i>	 Flush	RX8237A											

Tabellen fortsätter på följande bild.



Verktygsväljaren















Stora katalogen




Elektronikkatalogen



# Precisionsavbitare

Shear Cutters		M		L	
 Width (a) (mm / inch) Thickness (b) (mm / inch)		(a) 12.5 / 0.49 - (b) 6.0 / 0.24		(a) 16.0 / 0.63 - (b) 8.0 / 0.31	
					
 Tapered	 Micro-EDGE	6151 Dura Shear			
	 Flush-EDGE	6152 Acu Shear	6152SS Inox Shear		
	 Flush-EDGE				
Oblique	 Flush-EDGE	6258 Angle Shear			
Pointy	 Flush-EDGE	6159 Peak Shear			
Multipurpose Shear	 Flush			HS6000 Serrated-Jaws	
Multipurpose Shear	 Flush			HS6001 Smooth-Jaws	

Diagonal Cutters for Hard Materials		S		M		L	
 Width (a) (mm / inch) Thickness (b) (mm / inch)		(a) 10.0 / 0.39 - (b) 6.0 / 0.24		(a) 12.5 / 0.49 - (b) 6.0 / 0.24		(a) 16.0 / 0.63 - (b) 8.0 / 0.31	
		 RX	 80	 RX	 80	 RX	 80
Extra Hardened	 Micro-Bevel®	RX8140M2	8140M2	RX8150M2	8150M2	RX8160M2	8160M2
Bullnose Head	 Micro-Bevel®					RX8160BPS	
	 Flush			RX8151BPS			
Carbide Cutter	 Flush				7154TC		
Heavy Duty Cutter	Progressive Bevel					TRX 8180	



## Precisionssidavbitare | Klippresultat



### Micro-Bevel®

Micro-ansats

- Utformad för att möta våra kunders höga kvalitetskrav. Ger ett diskret skärresultat, viktigt för lödbarhet och anslutningsmöjligheter.
- Unik design med stor valmöjlighet av klippkapacitet för att passa en oöverträffad mängd användningsområden.



### Flush

Nano-ansats

- Klippresultatet lämnar en kort, smal ansats längs snittlinjen
- Förbättrar lödbarheten.
- Utmärkt för att minska stöten vid genomklippning.
- Mycket populär för tillverkning av medicintekniska produkter och smyckestillverkning.



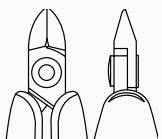
### Ultra-Flush®

Ingen ansats

- Klippresultatet lämnar en kort, smal ansats längs snittet.
- Förbättrar lödbarheten.
- Mycket populär för tillverkning av medicintekniska produkter och smyckestillverkning.

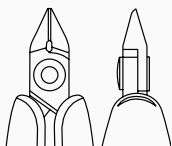


## Huvudtyp



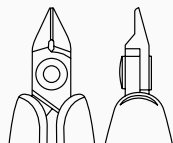
### O / Oval

- Den vanligaste formen som kombinerar styrka och hållbarhet. Fördelar klippkraften jämnt. Används för en mängd olika tillämpningar.



### T / Avsmalnande

- Sidorna är formade längs diagonala linjer.
- Förbättrad åtkomst där utrymmet är begränsat.
- Förbättrad manövrerbarhet med god verktygslivslängd.



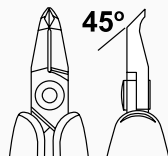
### T&R / Avsmalnande urfräst

- Avsmalnande på båda sidor med urfräst undersida.
- Minimal profil ger god åtkomlighet i begränsade utrymmen.



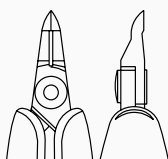
### Specialanpassat huvud

- Unika skärhuvuden utvecklade tillsammans med specifika slutanvändare för att lösa kritiska applikationer.
- Lindströms exklusiva huvuden finns endast tillgängliga inom vårt sortiment.



### A / Vinkel / Vinklad

- Används under och mellan komponenter.



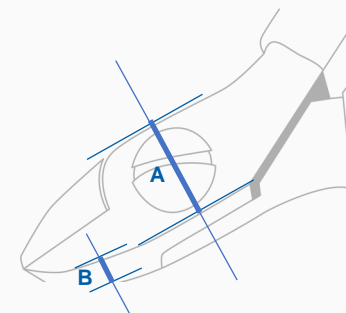
### TP / Spets

- Specialhuvud som ger maximal åtkomlighet
- Extremt liten oval huvudform med extra styrka i spetsen.

## Huvudstorlek

	XS Extra Small	S Small	M Medium	L Large
<b>A</b>	8.0 / 0.31	10.0 / 0.39	12.5 / 0.49	16.0 / 0.63
<b>B</b>	5.0 / 0.20	6.0 / 0.24	6.0 / 0.24	8.0 / 0.31

### Storlek



**A** Bredd (mm / tum)

**B** Tjocklek (mm / tum)

## Ergonomiska RX-serien

RX-serien erbjuder den senaste utvecklingen inom komfort, prestanda och precision, resultatet av vår samlade erfarenhet, tekniska expertis och omfattande kunskap inom ergonomi. De är idealiska för el- och elektroniksektorn, medicinsk diagnostisk utrustning och instrument..

**RX 7891 Spetstång:** 32 mm käftlängd, tandad med rundade kanter.



**RX 8150 Sidavbitare med ovalt huvud:** Idealisk för att klippa kabel, smyckestråd och allmänna monteringsuppgifter..



Det mjuka greppet med hög friktion hjälper användaren att hålla tången stadigt

ESD-säkra handtag

Låg vikt och handtag som gör dem enkla att använda och manövrera

Reducerad egg minskar skador på komponenter och arbetsstycke

Utformad enligt ERGO™-processen

Precisionsslipade käftar för att säkerställa en mycket lång livslängd

Rundade kanter gör det enklare att rotera verktyget i handen och hitta en bekväm arbetsställning

Lättjusterad fjäder för olika motstånd och gripvidd för att passa varje användares hand.



## 80-serien

Lindströms 80-serie är fortfarande ett toppval bland traditionella användare. Denna serie av avbitartänger erbjuder oöverträffad klippkapacitet och täcker ett brett utbud av trådtyper och dimensioner.

### 8144 Avfasat huvud

Avbitartänger med koniskt huvud: Idealisk för monteringsarbete där åtkomlighet är en faktor.



### 8140 Ovalt huvud

Avbitartänger med ovalt huvud: Idealisk för kabelhärvor och montering av standardkretskort.



Precisions-skruvförband minimerar friktionen och maximerar käftlinjeringen

Alla 80-seriens tänger har ESD-säkra handtag

Hållbara, lätt utbytbara dubbla stålfjädrar

Halkfritt handtag, utrustat med bladfjädrar

Precisionslippade eggar för mycket lång livslängd



## Supreme-serien

Supreme-serien har en precisionsskruv och mutter i en avancerad överlappningskonstruktion. Glapp i fogarna minimeras vilket säkerställer perfekt käftlinjering. Supreme-seriens snedavbitare är populära bland juvelerare och trådkonstnärer, medan sidavbitarna är bäst lämpade för att trådar i svåråtkomliga lägen.

**7292 Supreme ändavbitare med litet huvud**, idealisk för användning i trånga utrymmen.



**7590 Supreme rundtång**  
Med rundade kanter.



Precisionsskruvförband minimerar friktionen och maximerar skäreggarnas linjering

Alla Supreme-seriens tänger har ESD-säkra handtag

Hållbara, dubbla stålfjädrar

Högkvalitativ stållegering

Halkfria handtag med en naturlig passform för bekväm kontroll

Minimerad ledrörelse och precisionsspetsar med perfekt käftlinjering

Utbytbara stålfjädrar



## HS-serien

På 1980-talet bad en av pionjörerna inom telekommunikation oss att modifiera några hållande och klippande tänger. Lindström arbetade med kunden för att utveckla handtag som var längre, mjukare och gav större yta för att greppa och hantera verktygen.

Fortsatt forskning om ergonomiska principer, efter ett samarbete med ett designföretag i Sverige och ergonomiexperter vid University of Michigan, ledde så småningom till **HS-serien**.

**HS 7280 precisionssidavbitare 45° med omvänd skärvinkel:** Idealisk för användning i trånga utrymmen



# EDGE-tänger



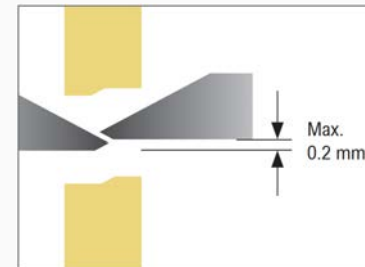
EDGE-serien med tänger med eggförskjutning är ett prisvärt sortiment av precisionstänger som kombinerar hållbarhet, komfort, prestanda och precision, utformade för att möta de dagliga behoven hos yrkesfolk inom elektronik, smycken, urmakeri, precisionsteknik och mekanik, allmänt underhåll och industriell elektronik.

Alla modeller har ESD-säkra, avledande handtag i två material, en fosfaterad stålyta och en förzinkad retur fjäder, vilket ger ett gott skydd mot korrosion.



## EDGE-tångerna

Alla **EDGE-modeller** använder vår unika EDGE-teknik med eggförskjutning, vilket innebär att skären är marginellt förskjutna med endast 0,2 mm. När de skär igenom arbetsstycket (Cu: max  $\varnothing$ 1,6 mm; Fe: max  $\varnothing$ 1,0 mm) klipper de det i två delar. Skären går förbi.



Lätt och ergonomisk design med en öppningsbegränsare för att säkerställa smidiga rörelser som hjälper till att minimera handtrötthet. Den förzinkade retur fjädern säkerställer också högsta möjliga skydd mot korrosion.

Smidd i högkvalitativ stållegering för utmärkt hållbarhet och i rostfritt stål för långvarig, korrosionsbeständig användning.

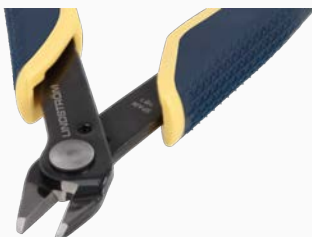
Mjuka, bekväma handtag i två material, perfekta för långvarig användning. Lämpliga för alla tillämpningar, inklusive elektronik, tack vare ESD-säkert material.

Universaltänger lämpliga för kapning av:

- Kopparråd
- Silver, brons, guld
- Standardstål
- Plast
- Glasfiberkablar
- Isolerade kablar
- Buntband
- Kabeldragna material av alla slag
- Fiskben (6152SS)



## EDGE-tångerna



### ▶ [Sidavbitare, mikrofås, avsmalnande huvud | Dura Shear](#)

Tålig design med maskinslipade symmetriska eggvinklar och fasningar för likformiga små ansatser. Perfekt för arbete med elektronik och ädelmetaller. Det koniska huvudet ger enkel åtkomlighet i trånga utrymmen..



### ▶ [Sidavbitare, plan fas, avsmalnande huvud | Accu Shear](#)

Idealisk för att utföra exakta snitt och arbeta med ädla material. 0,2 mm eggförskjutning ger ett mycket rent och jämnt snitt. Induktionshårdade, icke-fasade skär.



### ▶ [Sidavbitare, plan fas, i rostfritt stål, avsmalnande huvud | Inox Shear](#)

Korrosionsbeständig och slitstark, idealisk för renrum. Ger mycket rena, jämna snitt tack vare den unika eggförskjutningen på 0,2 mm. Induktionshårdade, icke-fasade skär.



### ▶ [Sidavbitare, plan fas spetsigt huvud | Peak Shear](#)

Enastående åtkomlighet för mikroskopi och mikroelektronik. Ett unikt, spetsigt huvud, symmetriska spetsar och icke-fasade skär ger maximal åtkomlighet under känsliga komponenter.



Video 1   Video 2



### ▶ [Snedavbitare plan fas | Angle Shear](#)

Idealisk för omarbetning och montering av elektronik, för både horisontell och vertikal klippning. En vinkel på 60° ökar åtkomlighet och sikt under och mellan lågprofilerade.



## EDGE-tänger | Klippresultat



### Micro EDGE

- Eggförskjutning: Skären är marginellt förskjutna med endast 0,2 mm för rena, exakta snitt.
- Eggförskjutningen minskar slitage och förlänger skärens livslängd, eftersom skären aldrig kommer i kontakt med varandra.
- Ger ett plant snitt med en mycket liten ansats som mäter mindre än 0,2 mm.
- Perfekt för applikationer där hållbarhet är en prioritet.



### Flush EDGE

- Eggförskjutning: Skären är marginellt förskjutna med endast 0,2 mm för rena, exakta snitt
- Minskar stöten vid genomklippning.
- Förbättrar lödbarheten
- Ger ett rent, jämnt snitt för tillämpningar där precision är av största vikt



# Hållande precisionstänger

Lindström är ett välkänt och omtyckt varumärke bland miljontals yrkesverksamma världen över som förlitar sig på våra precisionshålltänger. Vi specialiserar oss på att producera precisionshålltänger för olika industrier, inklusive elektronik, smycken och tillverkning av medicintekniska produkter.

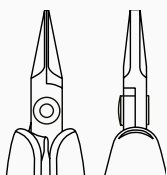
Våra tänger används för att bocka tråd och har en rad olika huvudformer och designar för specifika användningsområden, exakt spetsymmetri och exceptionell hårdhet för att säkerställa maximal prestanda och resultat.

---



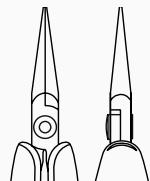
## Hållande tänger | Huvudformer för olika användningsområden

Lindströms robusta men exakta tänger återskapar den mänskliga handens funktion, med hög kapacitet vad gäller kraft och tryck. Våra hållande tänger finns i olika former och käftytor, speciellt utformade för att erbjuda ett resultat av högsta kvalitet i alla precisionsbaserade uppgifter och arbetsområden.



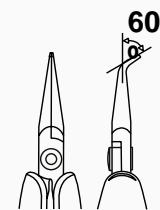
Flack spets= FN

- Flack fyrkantig form ger den största gripytan jämfört med andra standardtänger
- Föredras av ringbrynjekonstnärer



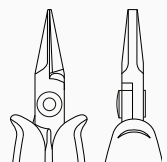
Spetsig extra smal käft = NN

- Spetsig med extra smala käftar
- Möjliggör att arbeta med tråden längre in mellan käftarna för bättre grepp och kontroll.



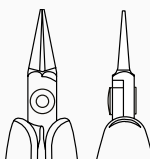
Bockad spets = BN

- Klassisk variant av spetsstängens, med 60° bockade spetsar.
- Lämplig för positionering av komponenter eller arbete med kedjor.



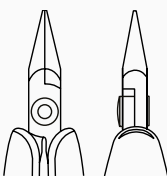
Rund/flack käft = R/F

- En perfekt kombination av rund och flack spets.
- Praktisk för att tillverka fina trådarbeten.



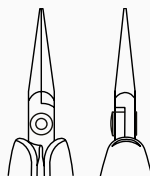
Rund käft = RN

- Runda käftar avsmalnande från 7 mm till 1,0 mm i spetsarna.
- Praktisk för att stänga öglor och fina trådarbeten.



Spetsig kort käft = SN

- Kortare version av spetsstäng, med perfekt greppstyrka.
- Används där kraft och vridning är av största vikt för tillämpningen.



Spetsig käft = CN

- Avsmalnande långa spetsar.
- En mångsidig modell för olika arbetsområden.

## Käftyta eller egg



Slät yta

- Fint slipad och polerad precis tillräckligt för att behålla greppet om tråden.



Tandad yta

- Finslipade tandningar ger extra bra grepp vid hantering av svåra material.
- Kryssformade tandningar förhindrar att föremål rullar in i ett spår.

# Pincetter

Lindströms pincetter möter behoven hos de mest krävande slutanvändarna i världen. Vårt sortiment är utformat för många olika områden för att utföra mycket komplicerat arbete inom specialiserade områden som tillverkning av medicintekniska produkter, komponentplacering, elektronik, smycken och klocktillverkning, bland annat.

De är tillverkade av de bästa materialen i världen, inklusive rostfritt stål, kolfiber, plast och ESD-säkra material. Sortimentet inkluderar avbitar-, högprecisions-, plastspets-, ESD-säkra, SMD- och universalpincetter.



# ESD-säkra precisions-skruvmejslar

Lindströms precisionsskruvmejslar tillverkas i Spanien och uppfyller de högsta tekniska standarderna. De uppfyller alla krav på verktyg som används för de mest krävande och högprecisionsbaserade elektrostatiska applikationerna. De ESD-säkra handtagen avleder elektrostatiska laddningar på ett säkert sätt, vilket minskar risken för att skada känsliga komponenter.

Precisionsbearbetade svarta spetsar (spår, Philips, Torx® och Pentalobe (femkant)) säkerställer exakt passform och garanterar korrekta dimensioner i spetsen; detta ger lång livslängd och hållbarhet, inklusive perfekt ingrepp med fästelementet.



# Momentskruvmejslar med hög precision

Lindströms högprecisions-momentskruvmejslar eliminerar risken för överdragning tack vare att den kuggar över, vilket minskar risken för komponentskador och kostnader för omarbetning.

Dessa skruvmejslar har en icke-magnetisk bitshållare som passar alla vanliga 1/4" sexkantbits, vilket gör dem till det perfekta verktyget för proffs som utför en mängd olika momentrelaterade fästoperationer, såväl som volymproduktion. Alla modeller är ESD-säkra och har ett bekvämt, användarvänligt halkfritt grepp.





**LINDSTRÖM**<sup>®</sup>

[WWW.LINDSTROMTOOLS.COM](http://WWW.LINDSTROMTOOLS.COM)

[info@lindstrom.com](mailto:info@lindstrom.com)



Copyright © 2024 SNA Europe